

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кроноткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2197.14

Дата регистрации • 22 • октября 2014 г.

Действительно до • 22 • октября 2015 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты цементные армированные AQUAPANEL® Cement Board Outdoor
(АКВАПАНЕЛЬ® цементная плита наружная).

2. Назначение

Для облицовки наружных ограждающих конструкций зданий и
сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

Кнауф USG Systems GmbH & Co. KG, Schensander Weg 19, D-86633 Neuburg
a.d. Donau.

4. Заявитель

ИООО «КНАУФ МАРКЕТИНГ», 220004, г. Минск, ул. Немига, 40, пом. 46.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024) от 14.08.2014 № 2343;

протокола испытаний ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0042) от 25.09.2014 № 04-52/1979П.

6. Техническое свидетельство действует на

объём поставки – 50 000 м² согласно договору поставки № 1/14 от 04.12.2013, дополнительному соглашению от 06.12.2013 к договору о торговом сотрудничестве от 10.07.2012 № 1, дополнительному соглашению от 01.10.2013 № 2 к контракту на поставку строительных материалов от 31.10.2012 № 300374/РП-12/2.

7. Особые отметки

Пример маркировки, нанесенной на плите: AQUAPANEL® Cement Board Outdoor, Be certain, choose AQUAPANEL® visible side when installed Siechtseit CE ETA - 07/0173.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

 Д.А. Ковширко

22

октября 2014 г.

№ 0001734



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2197.14

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плит цементных армированных AQUAPANEL® Cement Board Outdoor (АКВАПАНЕЛЬ® цементная плита наружная) номинальным размером 1200×900×12,5 мм производства Knauf USG Systems GmbH & Co. KG, Германия, предназначенных для облицовки наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений различного назначения.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Линейные размеры (отклонения от номинальных линейных размеров), мм - длина; - ширина; - толщина	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1199 (-1) 900 (0) 12,2 (-0,3)
2.	Отклонения, мм - от прямоугольности; - от плоскостности лицевой поверхности		2 2
3.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 7025	1171
4.	Масса 1 м ² , кг		13,9
5.	Разрушающая нагрузка при испытании на прочность при изгибе при переменном пролете, Н: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 6266	840 913
6.	Прогиб, мм - продольных образцов; - поперечных образцов		1,4 0,5
7.	Водопоглощение, %	ГОСТ 6266	6,3

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
8.	Изменение линейных размеров с сухого состояния до водонасыщенного (после двух часов пребывания в воде), % - изменение длины; - изменение ширины; - изменение толщины	ГОСТ 26433.1 ГОСТ 19592	0,1 0,1 0,1
9.	Ударная вязкость, кДж/м ² - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 8747	5,0 4,9
10.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (A _{эфф}), Бк/кг	ГОСТ 30108 МВИ 115-94	66,8 + 16,7
11.	Морозостойкость, число циклов без видимых признаков разрушения	ГОСТ 8747	Все образцы выдержали 75 циклов попеременного замораживания и оттаивания без видимых признаков разрушения
	Предел прочности при изгибе контрольных образцов, МПа - в продольном направлении; - в поперечном направлении		10,6 11,4
	Предел прочности при изгибе после 75 циклов попеременного замораживания-оттаивания, МПа - в продольном направлении; - в поперечном направлении		10,2 10,9
11.	Остаточная прочность после испытаний, % - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 8747	96,2 95,6
	12.		Горючесть

Руководитель уполномоченного органа

Д.А. Ковширко

№ 0005617



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2197.14

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты цементные армированные AQUAPANEL® Cement Board Outdoor (АКВАПАНЕЛЬ® цементная плита наружная) (далее – плиты) производства Knauf USG Systems GmbH & Co. KG (Германия), предназначенные для облицовки наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений различного назначения.

2. Применение плит для облицовки наружных стен зданий и сооружений допускается с учетом требований по классу пожарной опасности облицовок наружных стен с внешней стороны (систем наружного утепления) зданий и сооружений различного назначения и степени огнестойкости.

3. Плиты представляют собой композитный материал, состоящий из сердечника на основе легкого бетона, все плоскости которого армированы стеклосеткой. Торцевые кромки дополнительно армированы стекловолокном. Цвет плит - серый. Размеры плит: ширина – 900, 1200 мм; длина – 1200, 1250, 2400, 2500, 2800 и 3000 мм; толщина – 12,5 мм.

4. Резку и обработку плит должна необходимо производить на объекте перед установкой плит в проектное положение.

5. Монтаж плит должен осуществляться на основании рекомендаций предприятия-изготовителя, по направлению снизу вверх со смещением верхних плит относительно нижних швов, не допуская образования крестообразных стыков между плитами.

6. После установки плит в проектное положение места крепления плит, углы и стыки между плитами заполняются шпаклевочной смесью и армируются.

7. Плиты могут применяться для устройства конструкций на криволинейных участках. Минимальный радиус сгибания плит – согласно рекомендациям изготовителя.

8. Наружная поверхность плит может быть окрашена, отделана штукатуркой, керамической плиткой или другими отделочными материалами, рекомендованными предприятием-изготовителем.

9. Непосредственно на лицевой поверхности каждой плиты несмываемой краской наносится маркировка. Пример маркировки: «AQUAPANEL® Cement Board Outdoor, Be certain, choose AQUAPANEL® visible side when installed Siechtseit CE ETA-07/0173».

11. На каждом упаковочном месте (пачке) прикрепляется бумажная этикетка (упаковочный лист), содержащая следующую информацию: торговую марку и наименование материала (AQUAPANEL® Cement Board Outdoor), CE-маркировку, торговый знак (KNAUF), наименование (Knauf USG System GmbH & Co. KG) и адрес предприятия-изготовителя, размеры, массу, штрих-код, артикул, указания по монтажу и применению (в виде рисунков), надпись (Made in Germany).

12. Проектирование, производство и приемку работ с применением плит следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-2.04-43-2006 «Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-5.09-105-2006 «Отделочные работы. Правила выполнения», ТКП 45-2.02-142-2011 «Здания, строительные конструкции, материалы и изделия. Правила пожарно-технической классификации», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

13. Плиты должны транспортироваться в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя в заводской упаковке на ровных поверхностях в горизонтальном положении. Перевозка плит может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Разгрузка плит и доставка их к месту монтажа должна производиться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение.

14. Хранение плит должно осуществляться в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя в заводской упаковке в горизонтальном положении под навесом или в закрытом складском помещении в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред и прямых солнечных лучей.

15. Ответственность за соответствие поставляемых плит настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

Д.А. Ковширко



№ 0005618